



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ  
ПО АКУСТИЧЕСКИМ И ВИБРАЦИОННЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ  
Государственный Реестр ГОСТ Р № РОСС RU.0001.030006

– ВИБРОАКУСТИКА –

# С Е Р Т И Ф И К А Т

СООТВЕТСТВИЯ № 036-11

Зарегистрирован в реестре Системы " 22" сентября 199 г. 2003 г.

Действителен до " 22" сентября 199 г. 2005 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что должным образом  
идентифицированная продукция Изделия теплоизоляционные из стеклянного  
штапельного волокна URSA®

марок M11, M15, M20, M25, П15, П17, П20, П30, П30/г, П35, П35/г, П45, П45/г,  
П60, П60/г, П75, П75/г, П85, П-30ГС, П-30ГФ, П-30ГСЧ, П-45ГС, МЛ-30ГФ  
серийное производство

размер партии вид, марка

соответствует требованиям следующих нормативных документов \_\_\_\_\_

ТУ 5763-001-71451657-2004, п.1.1.10

ТУ 5763-004-71451657-2005, п.1.1.9

Изготовитель (продавец) ОАО «УРСА Чудово», Россия, г.Чудово  
ОАО «УРСА Серпухов», Россия, г.Серпухов  
(держатель сертификата) ООО «УРСА Евразия», Россия, Санкт-Петербург)

документы о стабильности производства



Образец (образцы) продукции испытан(ы):

Наименование испытательной лаборатории	№ протокола испытаний, дата утверждения	Регистрационный № испытательной лабор. в Госреестре (Системе)
ИЛВИ «ТЕСТ-С.-Петербург»	1-036-С/2003, 18.09.2003 г. доп. №05-05/ 01/01 от 05.05.04 г.	РОСС RU.0001.030006.036
ИЛ «Виброакустика – СПбЗНИиПИ»	№40-18/05 16. 08. 2005 г. №40-19/05 15. 09. 2005 г. № 40-31-1/05 06. 10. 2005 г № 40-35/05 21. 11. 2005 г	РОСС RU. 0001.030006. 030

Изготовитель (продавец) обязан обеспечить соответствие продукции требованиям нормативных документов, на соответствие которым она была сертифицирована.

В случае невыполнения условий, лежащих в основе выдачи сертификата, он аннулируется Органом по сертификации, выдавшим сертификат.



М.П.



М.П.

Руководитель Органа, выдавшего сертификат

*[Handwritten signature]*

подпись

Ю.И.Брегадзе

инициалы, фамилия

*[Handwritten signature]*

подпись

Продлен до "22 сентября" 199\_2007 г.

\_\_\_\_\_

подпись

Продлен до "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200\_ г.

**Результаты испытаний по определению нормального коэффициента звукопоглощения  $\alpha_0$ , динамического модуля упругости и коэффициента потерь изделий теплоизоляционных из стекляного штапельного волокна URSA GLASSWOOL**

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель филиала «СПбЗНИИПИ»

И.И. /

(Протоколы испытаний №№ 1-036-С/2003, 40-18/05, 40-19/05, 40-31/05, 40-35-1/05)

**Толщина изделий URSA GLASSWOOL -50 мм**



Марка испытанных видов продукции	Нормальный коэффициент звукопоглощения $\alpha_0$ на частотах диапазона ф, Гц													Динамический модуль упругости, Па	Коэффициент потерь
	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000		
<b>М-11</b>	0,08	0,12	0,15	0,15	0,16	0,19	0,17	0,28	0,36	0,45	0,55	0,64	0,72	$2,52 \cdot 10^5$	0,18
<b>М-15</b>	0,08	0,11	0,15	0,22	0,24	0,31	0,45	0,55	0,66	0,74	0,76	0,89	0,91	$2,11 \cdot 10^5$	0,14
<b>М-20Г</b>	0,11	0,15	0,19	0,22	0,30	0,45	0,47	0,58	0,80	0,90	0,97	0,99	0,99	$1,47 \cdot 10^5$	0,18
<b>М-25</b>	0,11	0,13	0,17	0,25	0,27	0,40	0,52	0,58	0,78	0,86	0,95	0,97	0,97	$1,73 \cdot 10^5$	0,19
<b>П-15</b>	0,06	0,10	0,12	0,17	0,18	0,25	0,29	0,45	0,59	0,76	0,75	0,87	0,91	$1,85 \cdot 10^5$	0,25
<b>П-20</b>	0,09	0,15	0,13	0,19	0,21	0,28	0,43	0,66	0,75	0,76	0,85	0,94	0,95	$1,73 \cdot 10^5$	0,56
<b>П-30Г</b>	0,11	0,13	0,17	0,19	0,25	0,37	0,42	0,58	0,70	0,81	0,89	0,95	0,97	$1,58 \cdot 10^5$	0,33
<b>П-30ГС</b>	0,14	0,15	0,18	0,20	0,25	0,37	0,43	0,58	0,69	0,75	0,80	0,81	0,80	$1,58 \cdot 10^5$	0,34
<b>П-30ГСЧ</b>	0,13	0,14	0,20	0,22	0,25	0,35	0,51	0,65	0,72	0,76	0,75	0,74	0,73	$1,64 \cdot 10^5$	0,34
<b>П-35</b>	0,09	0,11	0,15	0,19	0,22	0,32	0,43	0,60	0,74	0,78	0,88	0,96	0,98	$1,76 \cdot 10^5$	0,34
<b>П-45ГС</b>	0,10	0,13	0,17	0,24	0,32	0,33	0,60	0,78	0,84	0,87	0,92	0,96	0,96	$1,55 \cdot 10^5$	0,30
<b>П-60</b>	0,09	0,12	0,15	0,25	0,29	0,34	0,53	0,69	0,79	0,85	0,93	0,93	0,95	$1,55 \cdot 10^5$	0,41
<b>П-75</b>	0,10	0,13	0,15	0,26	0,33	0,42	0,48	0,75	0,84	0,86	0,92	0,92	0,93	$1,55 \cdot 10^5$	0,52
<b>П-85</b>	0,16	0,23	0,32	0,41	0,46	0,54	0,55	0,70	0,71	0,77	0,82	0,76	0,91	$1,55 \cdot 10^5$	0,65
<b>МЛ-30ГФ</b>	0,08	0,11	0,15	0,22	0,24	0,31	0,41	0,55	0,53	0,55	0,53	0,52	0,49	$1,62 \cdot 10^5$	0,34